



SUN OIL ESPAÑA, S.A.
Servicio de atención al cliente – Tlf. 91 661 02 67

Suniso® SL 68

Synthetic Refrigeration Oil

DESCRIPCIÓN:

SUNISO SL 68 es un lubricante **sintético** de base éster de ISO VG 68. Ha sido formulado usando seleccionadas bases de tipo poliol ester y aditivos que le confieren excelentes propiedades en lubricidad, estabilidad y protección contra la corrosión. Es miscible en refrigerantes alternativos tales como R-134^a a extremas bajas temperaturas.

APLICACIÓN:

Los lubricantes SUNISO de la gama SL han sido diseñados específicamente para uso en sistemas de refrigeración y de aire acondicionado cargados con los refrigerantes alternativos no perjudiciales para la capa de ozono. Las aplicaciones potenciales para el SUNISO SL 68 incluyen compresores herméticos rotativos para uso en sistemas domésticos de refrigeración y congelación, y compresores recíprocos, rotativos, centrífugos, tornillo y scroll para uso en sistemas de control de clima y refrigeración industrial.

MANEJO Y SEGURIDAD:

Los lubricantes SUNISO SL tienen puntos de inflamación superiores a 200°C. En caso de fuego, extinguir con polvo seco o con espuma.

Evitar el contacto con ojos y piel. Usar gafas protectoras de seguridad química y guantes de neopreno. Las áreas de trabajo deben estar bien ventiladas. En caso de contacto con los ojos, lavar con agua abundante durante al menos 15 minutos y llamar inmediatamente al médico. En caso de contacto con la piel, lavar concienzudamente con agua y jabón. Si es ingerido, administrar gran cantidad de agua si la persona está consciente. Llamar al médico inmediatamente.

En caso de derrame accidental, absorberlo con materiales inertes tales como tierra, arena, o vermiculita. Recogerlo y eliminarlo de acuerdo con las disposiciones legales establecidas.

Los lubricantes SUNISO SL absorben fácilmente la humedad ambiental. Deben tomarse precauciones para minimizar la exposición al aire.

PROPIEDADES TÍPICAS:

Propiedad	Método Test
Viscosidad, cSt @ 40°C.....	70,1 ASTM D445
Viscosidad, cSt @ 100°C.....	9,1 ASTM D445
Índice Viscosidad	109 -
Peso específico @ 15.6°C	1,009 ASTM D1250
Punto de inflamación, COC, °C ..	252 ASTM D92
Punto de congelación, °C	<-40 ASTM D97
TAN mg KOH/g	<0,05 ASTM D974
Color	L0,5 ASTM D1500
Agua, ppm	<100 ASTM D1533
CST* en R-134 ^a , °C	<-62 -
Test Falex, Lbs	
Acero sobre acero	1833
Aluminio sobre acero	1150
Test Sealed Tube Stability	ANSI/ASHRAE
14 días @ 175°C	No cambia color 97-1983

*CST= Critical Solution Temperature