



SUNISO SL-100

Synthetic Refrigeration Oil

DESCRIPCIÓN:

SUNISO SL 100 es un lubricante **sintético** de base éster de ISO VG 100. Ha sido formulado usando seleccionadas bases de tipo poliol ester y aditivos que le confieren excelentes propiedades en lubricidad, estabilidad y protección contra la corrosión. Es miscible en refrigerantes alternativos tales como R-134^a, R-22.... a extremas bajas temperaturas.

APLICACIÓN:

Los lubricantes SUNISO de la gama SL han sido diseñados específicamente para uso en sistemas de refrigeración y de aire acondicionado cargados con los refrigerantes alternativos no perjudiciales para la capa de ozono. Las aplicaciones potenciales para el SUNISO SL 100 incluyen compresores recíprocos, rotativos, centrífugos, tornillo y scroll para uso en sistemas de control de clima y refrigeración industrial.

MANEJO Y SEGURIDAD:

Los lubricantes SUNISO SL tienen puntos de inflamación superiores a 200°C. En caso de fuego, extinguir con polvo seco o con espuma.

Evitar el contacto con ojos y piel. Usar gafas protectoras de seguridad química y guantes de neopreno. Las áreas de trabajo deben estar bien ventiladas. En caso de contacto con los ojos, lavar con agua abundante durante al menos 15 minutos y llamar inmediatamente al médico. En caso de contacto con la piel, lavar concienzudamente con agua y jabón. Si es ingerido, administrar gran cantidad de agua si la persona está consciente. Llamar al médico inmediatamente. En caso de derrame accidental, absorberlo con materiales inertes tales como tierra, arena, o vermiculita. Recogerlo y eliminarlo de acuerdo con las disposiciones legales establecidas. Los lubricantes SUNISO SL absorben fácilmente la humedad ambiental. Deben tomarse precauciones para minimizar la exposición al aire.

PROPIEDADES TÍPICAS:

Propiedad	Método Test
Viscosidad, cSt @ 40°C.....	111,5 ASTM D445
Viscosidad, cSt @ 100°C.....	11,3 ASTM D445
Índice Viscosidad	106 -
Peso específico @ 15.6°C	0,996 ASTM D1250
Punto de inflamación, COC, °C ..	254 ASTM D92
Punto de congelación, °C	<-35 ASTM D97
TAN mg KOH/g	<0,05 ASTM D974
Color	L0,5 ASTM D1500
Agua, ppm	<100 ASTM D1533
CST* en R-134 ^a , °C	<-62 -
Test Falex, Lbs	
Acero sobre acero	1607
Aluminio sobre acero	612
Test Sealed Tube Stability	ANSI/ASHRAE
14 días @ 175°C	No cambia color 97-1983

*CST= Critical Solution Temperature

Los valores representados no constituyen una especificación, sino una indicación basada en fabricaciones corrientes, pudiendo estar afectadas por las tolerancias admitidas en producción