



## ESTACIONES AUTOMATICAS DE RRR PARA R1234yf

Modelos: SCF340H, SCF320H y SCF300H



Estaciones de recuperación, reciclaje y recarga de funcionamiento totalmente automático.

Diseñadas para un fácil manejo y uso profesional para el mantenimiento y reparación de los equipos de aire acondicionado de R134a.

Diseño ergonómico con chasis y carcasas resistentes, cuatro ruedas, las dos delanteras auto direccionales para una mejora movilidad.

En panel de control se incorporan los manómetros de Alta y Baja, del tanque de refrigerante, display, teclas multi función y no incorpora llaves.

Preparada para trabajar con automóviles híbridos o eléctricos, con sistema de lavado interno, y la inyección de aditivo y aceite automática .

Conexión bluetooth incluida para Smartphone, Tablet o PC Test de fugas con nitrógeno, opcional en los modelos 320 y 300 y diagnosis del sistema opcional en el modelo 300.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	82DSCF340HA	82DSCF320HA	82DSCF300HA
Refrigerante	R1234yf		
Funcionamiento	Automático o manual paso a paso		
Drenaje de aceite	Automático por tiempo		
Carga de aceite	Automática y/o manual		
Purga de gases no condensables	Automática		
Display	LCD Graphic 264x64		LCD 128 x 64
Impresora	SI		Opcional
Base de datos	incluida		
Test de fugas con nitrógeno	SI	Opcional	
Sistema de lavado interno (Híbridos)	SI		
Conexión Bluetooth	Si con Smartphone, Tablet o PC		
Diagnosís del sistema	Si		opcional
Certificaciones	CE y PED		

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Capacidad de vacío	0,2 Mbar / 20 Pa
Ritmo de recuperación	300 gr/minuto
Temperatura de funcionamiento	De 10 a 50°C
Bomba de vacío, de doble efecto	100 l/m-100 l/m-71l/m
Capacidad del tanque	18 kg -18 kg – 12 kg
Longitud mangueras	3 metros
Peso	60/70-55/65-55/65 Kg.
Precisión de la balanza electrónica	+/- 5 gramos
Diámetro manómetros	80 mm
Alimentación	220V a 50Hz
Dimensiones (cm)	51x48x84 cm



Oksys  
LAB

