CEPSA BOREAL

Descripción

Aceite mineral nafténico altamente refinado y desparafinado (wax free).

Utilización de producto

- Específicamente recomendado para la lubricación de Compresores Frigoríficos que utilicen refrigerantes tradicionales, amoniaco, anhídrido carbónico, R12 y R22.

Prestaciones de producto

- Bajo punto de floculación con Freón. Evita la formación y depósito de productos cristalinos en el circuito de refrigeración, lo que garantiza la seguridad de un perfecto funcionamiento de la instalación.
- Buena estabilidad química.
- Excelente fluidez a baja temperatura.
- Buena resistencia de película de aceite a las temperaturas que se alcanzan al final de la etapa de compresión.
- Máximo rendimiento en las instalaciones, prolongando la vida útil del compresor.

Niveles de Calidad

- DIN 51503 KA y KC

Características Típicas

CARACTERÍSTICAS	NORMA ASTM	CEPSA BOREAL	
Grado ISO	**(ISO-3448)**	**46**	**68**
Densidad 15 ºC, kg/l	D-4052	0,914	0,916
P. Inflamación V/A, ºC	D-92	175	179
P. Congelación, ºC	D-97	-36	-36
Viscosidad a 40 ºC, cSt	D-445	43	55
Viscosidad a 100 ºC, cSt	D-445	5,3	5,9
Corrosión al Cobre (3h, 100 ºC)	D-130	1 Máx	1 Máx
Floculación R12, ºC	(DIN 51351)	-50	-48

Seguridad, Higiene y Medio Ambiente

Existe la correspondiente Ficha de Datos de Seguridad conforme a la legislación vigente, que proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo, medidas de primeros auxilios y datos medioambientales disponibles.

Los valores de características típicas que figuran en el cuadro, son valores medios dados a título indicativo y no constituyen una garantía. Estos valores pueden ser modificados sin previo aviso.