

BOMBA DE VACÍO PARA AMONÍACO
Modelo NH3-A-E-A2L



Voltaje:	120/240V-50 Hz
Caudal:	128 l/min
Vacío máximo:	15 micrones (2 Pa)
Etapas:	2
Motor:	500 W
Puertos de entrada:	1/4" & 3/8" SAE
	Rosca niquelada
Capacidad aceite:	500 ml
Longitud del cable:	1,8 m
Dimensiones:	335 x 140 x 255 mm
Peso neto:	10, 2 kg
Aceite y visor de cristal incorporados.	

El modelo NH3-A-E-A2L está fabricado para ser utilizado con Amoníaco, R-32 y R-1234yf.

Su potencia permite eliminar por completo la humedad, reduciendo a su vez el tiempo necesario para alcanzar el vacío.

El purgador (Gas Ballast) permite introducir la cantidad justa de aire en la bomba para arrastrar cualquier producto de la condensación, previniendo un ensuciamiento prematuro del aceite de la bomba, y consiguientemente frenando el deterioro de la misma.

La bomba está provista de carcasa en aluminio y botones ON/OFF protegidos y **libres de chispas** para garantizar la seguridad del usuario.

Además puede ser fácilmente transportada a distintos emplazamientos de trabajo gracias a su bajo peso y a la empuñadura, la cual está realizada en materiales de baja conductividad térmica para dificultar su calentamiento y evitar quemaduras.

Estos equipos **únicamente** deben ser accionados y utilizados por personal autorizado con una formación específica en el uso y manejo de refrigerantes y amoníaco.

VACUUM PUMP
Model NH3-A-E-A2L



Voltage: 120/240V-50 Hz
Free Air Displacement: 128 l/min
Ultimate vacuum: 15 micron (2 Pa)
Stages: 2
Motor: 500 W
Intake Ports: 1/4" & 3/8" SAE Flare
Oil Capacity: 500 ml
Power Cord Length: 1,8 m
Dimensions: **335 x 140 x 255 mm**
Net Weight: 10, 2 kg
Integrated sight glass
Oil included

The two stage vacuum pump model NH3-A-E-A2L is meant to be used with Ammonia, R-32 and R-1234yf.

Its high vacuum capability ensures moisture removal, while the high pumping capacity reduces evacuation time.

Gas Ballast allows a precise amount of atmospheric air to be introduced into the pump, preventing condensation of moisture vapor; thereby helping to maintain the purity of the pump oil. By using the gas ballast the pump operates more efficiently and pump life is extended.

Aluminum housing and rotary vanes keep the pump weight low, making it easy to carry. Additionally, it is provided with non-sparking on/off switches to ensure safety.

This product is exclusively meant to be used by authorized and trained staff.