

Estación limpieza de circuitos de refrigeración por Disolvente

La estación de limpieza especialmente diseñada para lavado de circuitos de gran capacidad

- Tiene una capacidad de llenado de hasta 20 litros de disolvente.
- Panel de control de llaves para auto dirigir el flujo de disolvente sin necesidad de desconectar los conectores del circuito o tramo a lavar.
- Posee bomba eléctrica de gran capacidad lo que nos asegura una presión de trabajo constante y efectiva.
- Incorpora un filtro mecánico para retener partículas sólidas que se desprendan del interior del circuito
- Manejable y ligera que nos permite usarla en condiciones muy variadas.
- Posee conexiones independientes de aire y nitrógeno para el barrido final de disolvente y secado.
- Posibilidad de incorporar una botella de nitrógeno en su lateral para trabajar fuera del taller.



Ref.: 82DAT41666PB

Especificaciones Técnicas

- | | | |
|----------------------------------|------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| • Tensión de trabajo | 230/240V 50/60Hz | • Mangueras flexibles de 3 metros con válvula de bola de 1/4 SAE |
| • Potencia de la bomba eléctrica | 0,75 Kw | • Conexiones intercambiables: 1/4 SAE – 3/8 SAE – 1/2 SAE (dos piezas de cada tipo) |
| • Presión máxima de la bomba | 0,45 MPa | • Conexión para bomba de nitrógeno externa |
| • Capacidad de la bomba | 14 l/minuto | • Panel de mandos externos para dirigir el flujo de disolvente. |
| • Filtro interno | Mecánico | |
| • Peso | 20 Kg | |
| • Dimensiones | 445x300x740 | |