SUNISO SL-170

Descripción

SUNISO SL 170 es un lubricante ecológico **sintético** de base ésteres de poliol de ISO VG 170. Ha sido formulado usando seleccionadas bases de tipo poliol ester y aditivos que le confieren excelentes propiedades en lubricidad, estabilidad y protección contra la corrosión. Es miscible en refrigerantes alternativos con temperaturas extremadamente bajas. Lubricante estudiado para trabajar sin dañar las diferentes materiales de juntas tipo: NBR, EPD, EPDM. Han sido homologados por los principales fabricantes de compresores como**: SABROE, TECUMSEH, TRANE, YORK, BOCK, ...**a su vez han sido usados con grandísimo éxito en marcas como : **COPELAND, DAIKIN, GRAM, DANFOS, MANEUROPE, SABROE, BOSCH, BITZER, BOCK, DORIN, NECCHI, PANASONIC, SANYO, GRASSO-STANCON, SULZER, CARRIER, COPELAND, KELVINATOR, TECUMESH, TRANE, YORK, BRISTOL, MYCOM, HOWDEN, DELL'ORTO, ...**

Aplicaciones

Los lubricantes SUNISO de la gama SL han sido diseñados específicamente para su aplicación en compresores de tornillo y para uso en sistemas de refrigeración y de aire acondicionado cargados con los refrigerantes alternativos no perjudiciales para la capa de ozono (R-134 A, R-404 A, R-407C, R-410 A, R-507, R-509 a/b, R-422 D,...etc).

Propiedades

- Excelente **estabilidad química**, para resistir la interacción entre los gases refrigerantes y los metales del sistema.
- **Estabilidad térmica**, para eliminar el exceso de residuos de carbón en los puntos calientes del compresor (válvulas y compuertas de descarga).
- **Bajo contenido en ceras**, para evitar la floculación en los puntos de baja temperatura del sistema.
- **Bajo punto de congelación**, para evitar la separación (por congelación) en las líneas de refrigeración.
- **Alta fuerza dieléctrica**, que asegura unas perfectas propiedades aislantes.
- **Viscosidad apropiada**, incluso cuando se diluye con refrigerante, que asegura una buena película a altas temperaturas de operación y, a la vez, una buena fluidez a bajas temperaturas.
- **No contaminación**, para evitar el rayado de superficies, el bloqueo de líneas o salidas de aceite y el deterioro general.

Información Técnica

CARACTERISTICAS TIPICAS:	170
Densidad a 15ºC	0.97
Color	L0.5
Viscosidad cSt 40ºC	170
Viscosidad cSt 100ºC	17.2
Índice de viscosidad	108
Punto de inflamación ºC	260
Punto de congelación ºC	-26
Agua ppm	<100
T.A.N. (mg KOH/g)	0.01
Fuerza dieléctrica kV	60
Índice refrac.	1.4566

Los lubricantes SUNISO SL absorben fácilmente la humedad ambiental siendo muy higroscópicos. Deben tomarse precauciones para minimizar la exposición al aire.

Los valores representados no constituyen una especificación, sino son una indicación basada en fabricaciones corrientes, pudiendo estar afectadas por las tolerancias admitidas en producción. (07.12.2011)