

## SYNDURO™ SHB LUBRICANTE SINTÉTICO MULTIFUNCIONAL

### Introducción

La familia de líquidos multifuncionales sintéticos SYNDURO SHB ha sido especialmente formulada para lubricar engranajes y cojinetes sometidos a exigentes condiciones. Los aceites base elaborados con polialfaolefina (PAO), elegidos por su excelente rendimiento a bajas temperaturas, se mezclan con aditivos seleccionados para producir esta gama superior de lubricantes. Los lubricantes SYNDURO SHB proporcionan un excelente nivel de protección para los componentes de equipos que funcionen a altas velocidades en un amplio rango de temperaturas y durante intervalos de servicio prolongados.

En equipos nuevos para los que se recomiendan lubricantes sintéticos, la gama SYNDURO SHB cumple o supera los requisitos de los OEM. En equipos ya usados, SYNDURO SHB proporciona una excelente protección anti-desgaste y anticorrosión para engranajes y cojinetes de alta velocidad que funcionan a su máxima capacidad.

### Características y ventajas

- **La estabilidad a la oxidación má elevada de su clase**
  - Intervalos de servicio prolongados en comparación con aceites minerales convencionales
  - Excelente integridad de producto en equipos con pequeños depósitos para
  - Baja tendencia a formar depósitos de carbono
- **Gran estabilidad térmica**
  - Excelente protección a largo plazo, sometidos a una amplia gama de temperaturas
  - Menos depósitos de carbono en componentes críticos
  - Mayor vida útil del equipo que puede dar lugar a menores costos de mantenimiento
- **Superior protección contra el desgaste**
  - Mayor vida útil del equipo

- Menor posibilidad de equipo detenido no programados
- **Excelente resistencia al óxido y la corrosión**
  - Protege contra la oxidación en superficies de componentes donde hay humedad
  - Protege superficies de cobre y bronce contra el ataque químico
- **Elevado índice de viscosidad**
  - Arranque confiable del equipo a bajas temperaturas ambientales
  - Protección mejorada para engranajes y Cojinetes a altas temperaturas de funcionamiento
- **Adecuado para equipos usados**
  - Sobresaliente protección anti-desgaste
  - Mayor vida útil del equipo en funcionamiento a plena capacidad
  - Menor preocupación por fallas en el lubricante al compararlo contra lubricantes convencionales
- **Amplia variedad de aplicaciones**
  - Permite la homogeneización de lubricantes
  - Menor inventario de lubricantes en planta
  - Menor probabilidad de efectuar aplicaciones incorrectas

### Aplicaciones

Los lubricantes SYNDURO SHB son adecuados para una amplia variedad de engranajes, cojinetes y compresores en equipos de silvicultura, minería, industria naval y ser vicio pesado, donde prevalece el arranque a temperaturas bajas y/o altas según la temporada.

Las instalaciones actualizadas en las que se usan equipos tanto modernos como antiguos pueden beneficiarse claramente del empleo de lubricantes SYNDURO SHB en toda la planta, ya que amplía los intervalos de ser vicio de los equipos en los que actualmente se usan lubricantes convencionales. El empleo de lubricantes SYNDURO SHB en toda la planta reduce el inventario de lubricantes, así como la frecuencia del mantenimiento rutinario.

### ¿Qué es la diferencia HT?

Lubricantes Petro-Canada comienza con el proceso de pureza HT para producir aceites base con un 99,9 % de pureza y transparentes como el agua. El resultado es una amplia gama de aceites, fluidos especiales y grasas que ofrecen el máximo rendimiento a nuestros clientes.



SYNDURO SHB es adecuado para muchas aplicaciones de aceite para engranajes, como engranajes de tornillo sinfín y cajas de engranajes helicoidales, y tiene la excelente clasificación 12 para la fase de aprobación FZG. Se recomienda el uso de Petro-Canada ENDURATEX™ Synthetic EP para las aplicaciones sujetas a cargas pesadas o a carga de choque y que requieran un tipo de fluido EP de AGMA. SYNDURO SHB 46 cumple con el documento 3625-008377 de Voith y, por tanto, resulta adecuado para la lubricación del engranaje planetario de velocidad variable Vorecon tipo RWE11F6.

## Datos típicos de rendimiento

PROPIEDAD	MÉTODO DE PRUEBA	SYNDURO SHB					
		32	46	68	150	220	460
Densidad, kg/l a 15 °C, Lb/gal a 60 °F	D4052	0,839	0,842	0,845	0,851	0,853	0,857
Color	D1500	< 0,5	< 0,5	< 0,5	< 0,5	< 0,5	< 0,5
Punto de inflamación, C O C, °C / °F	D92	237 / 459	254 / 488	235 / 455	237 / 459	243 / 469	266 / 511
Punto de inflamación espontánea, C O C, °C / °F	D92	273 / 524	282 / 540	273 / 523	267 / 513	269 / 516	296 / 565
Punto de fluidez, °C / °F	D5950	< -60 / < -76	< -60 / < -76	-54 / -65	-45 / -49	-42 / -44	-39 / -38
Viscosidad, cSt a 40 °C	D445	33	47	68	148	219	452
cSt a 100 °C		6,2	8,3	11,1	20,3	27,4	46,9
SUS a 100 °F		177	240	347	760	1130	2350
SUS a 210 °F		47,1	53,6	63,7	101	133	225
Índice de viscosidad	D2270	142	151	155	159	160	162
Corrosión de cobre, 3 h a 100 °C	D130	1b	1b	1b	1b	1b	1b
Resistencia a la oxidación, 24 h, 200 °C, (TAN)	IP48/97 (mod)	0,4	0,4	0,5	0,5	0,5	0,7
Prueba FZG, etapa de falla de carga	DIN 51534	> 12	> 12	> 12	> 12	> 12	> 12
OK Timken, kg / lb	D2782	14 / 30,9	14 / 30,9	14 / 30,9	14 / 30,9	14 / 30,9	14 / 30,9
Soldadura EP de cuatro bolas, kg / lb	D2783	160 / 353	160 / 353	160 / 353	160 / 353	160 / 353	160 / 353
Diámetro de la cicatriz en la prueba de cuatro bolas, mm 1200 rpm, 1 h a 40 kg, 75 °C	D4172	< 0,5	< 0,5	< 0,5	< 0,5	< 0,5	< 0,5

Los valores citados son típicos de una producción normal. No constituyen una especificación.



C/ Montemayor, 2 Pta. 11 Der. 46950 Xirivella. Valencia (España) Tel. +34 963 799 829

Para pedir productos o para obtener más información sobre cómo Lubricantes Petro-Canada puede ayudar a su empresa visite: [lubricants.petro-canada.com](http://lubricants.petro-canada.com) o comuníquese con nosotros a: [lubecsr@petrocanadalsp.com](mailto:lubecsr@petrocanadalsp.com)



IM-7954S (2014.12)

™ Propiedad o uso bajo licencia.

Por encima de las normas actuales.™

