

FICHA TÉCNICA

RECUPERADORA DE HIDROCARBUROS



Cod. 4007858

La Estación de Recuperación CARESAVER

- Portátil
- Fácil de Usar
- Diseñada para **Recuperar refrigerante** en estado líquido o vapor de cualquier sistema de refrigeración o de aire acondicionado de forma eficiente.
- Preparada para Usar en el taller o en el lugar donde esté la instalación.

LAS CARACTERÍSTICAS INCLUYEN:

- Recuperación automática de refrigerante en fase líquido, fase vapor, fases líquido-vapor.
- Auto descarga e interruptor de descarga de Gas Caliente / Gas Frio.
- Válida para todos los refrigerantes CFC, HCFC, HFC, HC, HFO usados en los equipos de refrigeración y aire acondicionado doméstico, comercial y de automoción.
- Capacidad de almacenamiento de refrigerante en su interior.
- Cable eléctrico resistente, de 5m de longitud, con clavija moldeada.
- Interruptores de seguridad de alta y baja presión, con indicadores luminosos, e interruptor selector de parada manual/automática en baja presión.
- Intercambiador de calor de alta eficiencia y separador de aceite de entrada con desagüe y filtro de malla integrado.
- Compresor enfriado por ventilador y condensador compacto enfriado por aire.
- Especificación eléctrica de elevada seguridad. Componentes eléctricos encapsulados.
- Soporte técnico completo por parte de fabricante europeo.

La unidad CARESAVER es semiautomática y es capaz de trabajar con cualquier refrigerante CFC, HCFC, HFC y HC utilizado en equipos domésticos, comerciales y de automoción. El intercambiador de calor y el condensador refrigerado por aire hacen que esta unidad sea particularmente utilizable en aplicaciones donde el refrigerante solamente puede ser recuperado en fase vapor, por ejemplo, vía una válvula de acceso en un equipo de aire acondicionado compacto, o vía una pinza obturadora en un equipo doméstico.

El interruptor de selección de parada en baja presión permite a la unidad trabajar de forma intermitente si por ejemplo un vacío es requerido, como ocurre en los equipos domésticos. La unidad puede recuperar en fase líquida o fase vapor, operando de forma automática.

El intercambiador tiene la posibilidad de eliminar el aceite separado del refrigerante recuperado en fase líquida. La característica de auto descarga está incorporada a la unidad, para así evitar mezcla de refrigerantes.

Diseñada para ser respetuosa con el medio ambiente, dispone de un manómetro en la aspiración que controla la presión del sistema, y de un manómetro en la descarga que controla la presión del cilindro receptor. También dispone de indicadores luminosos de alta y baja presión.

La robusta y pintada cubierta está diseñada ergonómicamente para proteger la fascia, y el asa central da la capacidad de enrollar los 5mts de cable de conexión. Un manual de instrucciones muy sencillo ilustra cómo usar la unidad en modos "transferencia directa" y "push-pull" de forma correcta y segura.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Longitud	470mm
Ancho	235mm
Altura	335mm
Peso	21kg
Refrigerantes	R22, R134A, R404A, R407C, R410A, R413A, R417A, R502, R600A, R290, R1234yf, R32 y mezclas de refrigerantes
Capacidad de recuperación	Hasta 32kg/h
Capacidad de almacenamiento interior	250gr
Ratio de temperatura ambiente	50°C
Consumo de energía	145W
Corriente de funcionamiento	1.3A
Voltaje	230V 50Hz (110V opcional)
Protección de compresor	Switch de alta presión, sobrecarga térmica
Conexión de entrada	¼" SAE M
Conexión de descarga	¼" SAE M
Conexión desagüe de aceite	¼" SAE M
Aplicaciones	Doméstico, comercial, automoción.