

DH755E



El modelo DH755E es compacto, silencioso y se desplaza fácilmente gracias a sus ruedas. Dispone de un humidostato digital, depósito de recogida de condensados y drenaje permanente para controlar sin interrupción el nivel de humedad. Este equipo destaca por su elevada eficiencia energética, presentando un consumo eléctrico mínimo en su categoría.

APLICACIONES

- Sótanos
- Bibliotecas
- Domésticos
- Museos

DH755E	
CAPACIDAD DE EXTRACCIÓN (*)	50 l/día
CAUDAL DE AIRE (**)	345 m³/h
CONSUMO NOMINAL (*)	900 W
NIVEL SONORO	50 dB (A)
CAPACIDAD DEL DEPÓSITO	8 litros
ALIMENTACIÓN	230 VCA
DIMENSIONADO (ALxANxFON)	600x388x282 mm
PESO	20,3 kg

(*): a 30°-80%HR (**) : velocidad máxima



FDC32S



El modelo FDC32S es un aparato que presenta unas elevadas prestaciones y cuidada estética. Aptos para ser instalados de manera fija o móvil en cualquier ambiente.

APLICACIONES

- Cámaras Frigoríficas
- Bodegas
- Bibliotecas
- Museos
- Obras
- Almacenes

FDC32S	
CAPACIDAD DE EXTRACCIÓN (*)	26 l/día
CAUDAL DE AIRE	380 m³/h
CONSUMO NOMINAL (*)	580 W
NIVEL SONORO	43 dB (A)
CAPACIDAD DEL DEPÓSITO	5,5 litros
ALIMENTACIÓN	230 VCA
DIMENSIONADO (ALxANxFON)	660x330x320 mm
PESO	26 kg

(*): a 30°-80%HR

