

# iBiotec®

MMCC microchem®

**FABRICANTE DE PRODUCTOS Y AEROSOLOS TÉCNICOS PARA LA INDUSTRIA  
PROCESOS – MRO – MANTENIMIENTO  
DISOLVENTES ALTERNATIVOS – SUSTITUCIÓN CMR**

*Last update: 2018/09/05 13:59*

## GRASA 100% SILICONA

Contacto alimentario NSF H1

Autorizada contacto agua potable

Especial grifos,

juntas, elastómeros, cauchos

Temperatura muy baja

Antical

Aislante eléctrico

Cumple con las especificaciones NATO S 736 - MIL.S.8660 B

## **iBiotec NEOLUBE® ALSI 220**

### DESCRIPCIÓN

Lubricante incoloro, inodoro, no mancha, posee una inocuidad total y una inercia sensorial.

Totalmente insoluble en agua, agua caliente, vapor, ambientes marinos.

Resiste a las proyecciones o a la distribución bajo presión de agua o vapor.

Inerte en presencia de productos químicos diluidos: ácidos, bases, aceites minerales o vegetales, etanol, glicerol.

Excelente resistencia térmica a altas y bajas temperaturas.

Perfecta resistencia dieléctrica. Grasa aislante.

Totalmente compatible con los elastómeros, elastómeros termoplásticos TPE, plásticos altas tecnologías, juntas bimatéria.

Prolonga la vida útil de las juntas, resuelve los problemas de defecto de alineación y los defectos de estanquidad.

Lubricación en continuo

-50°C +220°C

**ACTA DE AUTORIZACIÓN Nº18 CLP NY 013  
CONTACTO AGUA POTABLE  
DECRETO DGS/VS4 Nº2000/32**



## DOMINOS DE UTILIZACIÓN

Lubricación de grifos y válvulas en caso de contaminación inevitable o permanente. Tratamiento contra los sedimentos de cal.

Lubricación de elastómeros y de materias plásticas sobre metal. Contadores, válvulas de gas, materiales parquímetros, materiales de medición, equipamientos marina y de radionavegación.

Bombas de agua, bombas de membranas y de paletas.

Montaje de juntas radiales, tóricas, de rebordes, simples o de respaldo.

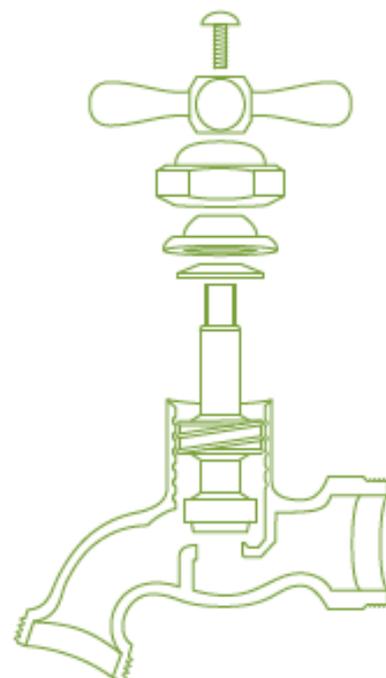
Montaje de pasos eléctricos, estirado de fibras ópticas.

Fijación de esquís. Acastillaje «aguas muertas».

Equipamientos de submarinismo, lubricación de primer grado, faros, campanas herméticas, cierre de combinaciones.

Lubricación de valvulerías y juntas esmeriladas en laboratorios.

Componentes mecánicos en congelación o ultracongelación



**GRASA «ESPECIAL GRIFOS»**

## CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS TÍPICAS

### CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DE LA GRASA

CARACTERÍSTICA	NORMA o MÉTODO	VALOR	UNIDAD
Aspecto	Visual	Lisa, adhesiva	nm
Color	Visual	Translúcida	nm
Densidad aparente a 25°C (Picnómetro)	NF T 30.020	960	Kg/m <sup>3</sup>
Clase NLGI	NLGI National Lubricating Grease Institute	3	Clasificación según penetrabilidad
Jabón/Gelificante	-	Inorgánico	-
Naturaleza de los lubricantes sólidos	-	Sin	%
Penetrabilidad a 25°C	NF ISO 2137 / ASTM 2176	190-220	1/10 <sup>0</sup> mm
No trabajada		220-250	1/10 <sup>0</sup> mm
Trabajada, 60 golpes		265-295	1/10 <sup>0</sup> mm
Trabajada, 1000 golpes		315-345	1/10 <sup>0</sup> mm
Trabajada, 10.000 golpes		En curso	1/10 <sup>0</sup> mm
Trabajada, 100.000 golpes			
Punto de gota	NF ISO 2176 / ASTM D 566	Sin	°C
Punto de gota si superior a 360°C	ASTM D 2265	Infusible	
Impurezas	FMTS 791 3005		
> 25µm		0	nb/ml
> 75µm		0	nb/ml
> 125µm		0	nb/ml

### CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS DEL ACEITE DE BASE

CARACTERÍSTICA	NORMA o MÉTODO	VALOR	UNIDAD
Naturaleza del aceite de base	-	Silicona	-
Viscosidad cinemática a 40°C	NF EN ISO 3 104	1000	mm <sup>2</sup> /s
Viscosidad cinemática a 100°C		750	mm <sup>2</sup> /s
Índice de acidez IA	NF ISO 6618	0.0	mg KOH/L

### CARACTERÍSTICAS DE RENDIMIENTO

CARACTERÍSTICA	NORMA o MÉTODO	VALOR	UNIDAD
----------------	----------------	-------	--------

Separación de aceite 7 días a 40°C (exudación)	NF T 60.191	0.0	% de masa
Separación de aceite 24H a 41kPa (exudación bajo presión)	ASTM D 1742	0	% de masa
Exudación máximo 24h a 150°C	NATO S 736 - MIL S.8660 B	0,1	%
Cenizas sulfatadas	NF T 60.144	0	% de masa
Corrosión lámina de cobre	ASTM D 4048	1b	Evaluación
Oxidación Hoffman	ASTM D 942	50	psi
Pérdida por evaporación 22h a 121°C	ASTM D 972	0.5	% de masa
Pérdida por evaporación Noack	NF T 60.101 CEC L-40 A-93. ASTM D5800	0.8	% de masa
Hinchamiento en elastómeros 70H a 100°C	ASTM D 4289.83	< 0.5	Variación % dimensional
Rangos de temperaturas En continuo	-	-50 +220	°C
Pico	-	-50 +220	°C
Factor de rotación	n.d <sub>m</sub>	50.000	mm.min <sup>-1</sup>
Test 4 bolas Diámetro de impresión Índice de carga de soldadura	ASTM D 2266/ ISO 20 623	No aplicable No aplicable	mm daN
Test TIMKEN	ASTM D 2509	No aplicable	lbs
Test antiherrumbre EMCOR Dinámico Estático	NF T 60.135 ISO DP 6294 / ASTM D 1743	2 2	Evaluación Evaluación
Resistencia al deslavado en agua a 80°C	ASTM 1264	< 4	% de masa

\* no medido o no medible

### CARACTERÍSTICAS ADICIONALES

CARACTERÍSTICA	NORMA o MÉTODO	VALOR	UNIDAD
Par de arranque en frío (-40°C)	ASTM D 1478-63	12	Newton metro
Par de funcionamiento (-40°C)	-	2	Newton metro
Rigidez dieléctrica a 25°C 100Hz (campo disruptivo)	IEC 156	2.8	KV cm-1
Resistividad transversal a 25°C	IEC 156	1.1015	W/cm
Tensión de ruptura dieléctrica	IEC 156	16.000	V
Constante dieléctrica a 10 Hz	NFC 26230	2,5	-
Tangente del ángulo de pérdida a 10 Hz	NFC 26215	10 <sup>3</sup>	-
Resistividad volumétrica	-	10 <sup>15</sup>	ohm/cm

\* no medido o no medible

### MODO DE EMPLEO

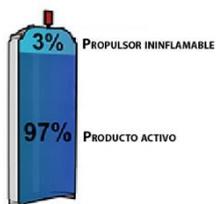
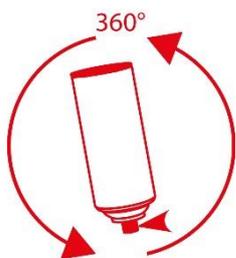
NEOLUBE® ALSI 220 se presenta en tubo, con una cánula de aplicación de precisión para poder rellenar las gornas destinadas a recibir juntas de estanquidad. Utilizar sin exceso sobre superficies limpias.

### PRESENTACIONES



Aerosol 650 ml

tubo 100 ml



NÚMERO DE UTILIZACIONES X 3

Gas atmosférico de origen natural no inflamable

Garantizado sin Butano Propano COV extremadamente infla  
Garantizado sin HFC gas fluorado de efecto invernaden  
Directiva F. Gas 5017.2014



Envase 1 L



Tubos de 100 ml con estuche antiplastamiento y cánula de preci  
Para colocación en las gornas destinadas a recibir estanquidades  
Indirectas O ring, Quad ring, de membranas o sobre juntas de lal  
en U, radiales, axiales en V. Estanquidades estáticas o dinámicas.

Responde a la **recomendación (UE) 2017/84** de la comisión del 16 de enero de 2017 relativa a la vigilancia de hidrocarburos de aceites minerales en los productos alimentarios y en los materiales y artículos destinados a entrar en contacto con los alimentos



Producto garantizado sin HC,  
sin MOSH, sin MOAH

**Producto para industrias agroalimentarias (IAA)**  
**Inscrito en un proceso o método HACCP**  
**Análisis de peligros, Puntos críticos para su dominio**  
**ISO 22 000 CODEX ALIMENTARIUS**

Categoría NSF:

**Lubricante H1:** utilizable en las zonas de fabricación de alimentos. Utilizable como agentes de anticorrosión, antiadherentes de las juntas de los cierres de depósitos, lubricantes de materiales situados en zonas de contacto potencial con los alimentos.