

iBiotec®

MMCC/ microchem®

**FABRICANTE DE PRODUCTOS Y AEROSOLÉS TÉCNICOS PARA LA INDUSTRIA
PROCESOS – MRO – MANTENIMIENTO
DISOLVENTES ALTERNATIVOS – SUSTITUCIÓN CMR**

Last update: 2018/04/16 14:31

GRASA BLANCA CON ALTO CONTENIDO EN TEFLON®

LUBRICANTE CERTIFICADO NSF H1 PARA INDUSTRIAS AGROALIMENTARIAS (IAA)
FUERTE FILMABILIDAD, EXTREMA PRESIÓN, ANTIDESGASTE, ANTICORROSIÓN
EXCELENTE RESISTENCIA A LAS PROYECCIONES DE AGUA, AL VAPOR
LUBRICACIÓN DE LARGA DURACIÓN PARA COMPONENTES MECÁNICOS
CON GRAN NÚMERO DE CICLOS DE FUNCIONAMIENTO

iBiotec NEOLUBE® AL 160

DESCRIPCIÓN

Grasa limpia, inodora, sin sabor, para la lubricación de todos los elementos abiertos en industrias agroalimentarias o limpias.

Alto contenido en lubricante sólido de fuerte filmabilidad.

Desarrollado especialmente para la lubricación de componentes mecánicos sometidos a fenómenos vibratorios, efectos de cizallamientos importantes. Lubricación de larga duración.

Presentación en aerosol para una utilización en mecanismos o elementos en movimiento.

DOMINIOS DE APLICACIÓN

Transmisiones por ruedas dentadas, engranajes rectos, ruedas cilíndricas, tornillos sinfín.

Transmisiones de información, levas, pulsadores.

Conducciones, columnas, correderas.

Bombas, válvulas, válvulas giratorias o de cierre.

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS TÍPICAS

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DE LA GRASA

CARACTERÍSTICA	NORMA o MÉTODO	VALOR	UNIDAD
Aspecto	Visual	Lisa, fluida	nm
Color	Visual	Blanca	nm
Densidad aparente a 25°C (Picnómetro)	NF T 30.020	920	Kg/m ³
Clase NLGI	NLGI National Lubricating Grease Institute	2	Clasificación según penetrabilidad
Jabón/Gelificante	-	Inorgánico	-
Naturaleza de los lubricantes sólidos	-	PTFE 10µ	10%
Penetrabilidad a 25°C	NF ISO 2137 / ASTM 2176		
No trabajada		265-295	1/10 ⁰ mm
Trabajada, 60 golpes		265-295	1/10 ⁰ mm
Trabajada, 1000 golpes		265-295	1/10 ⁰ mm

Trabajada, 10.000 golpes		285-315	1/10 ^o mm
Trabajada, 100.000 golpes		290-320	1/10 ^o mm
Punto de gota	NF ISO 2176 / ASTM D 566	Sin	°C
Punto de gota si superior a 360°C	ASTM D 2265	Infusible	
Impurezas	FMTS 791 3005		
> 25µm		0	nb/ml
> 75µm		0	nb/ml
> 125µm		0	nb/ml

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS DEL ACEITE DE BASE

CARACTERÍSTICA	NORMA o MÉTODO	VALOR	UNIDAD
Naturaleza del aceite de base	-	Mineral	-
Viscosidad cinemática a 40°C	NF EN ISO 3 104	100	mm ² /s
Viscosidad cinemática a 100°C		70	mm ² /s
Índice de acidez IA	NF ISO 6618	0.0	mg KOH/L

CARACTERÍSTICAS DE RENDIMIENTO

CARACTERÍSTICA	NORMA o MÉTODO	VALOR	UNIDAD
Separación de aceite 7 días a 40°C (exudación)	NF T 60.191	0	% de masa
Separación de aceite 24H a 41kPa (exudación bajo presión)	ASTM D 1742	4	% de masa
Cenizas sulfatadas	NF T 60.144	0.1	% de masa
Corrosión lámina de cobre	ASTM D 4048	1a	Evaluación
Oxidación Hoffman	ASTM D 942	5	psi
Pérdida por evaporación 22h a 121°C	ASTM D 972	6	% de masa
Pérdida por evaporación Noack	NF T 60.101 CEC L-40 A-93. ASTM D5800	7.5	% de masa
Hinchamiento en elastómeros 70H a 100°C	ASTM D 4289.83	2	Variación % dimensional
Rangos de temperaturas			
En continuo	-	-20 +160	°C
Pico	-	-20 +170	°C
Factor de rotación	n.d _m	150.000	mm.min ⁻¹
Test 4 bolas	ASTM D 2266/ ISO 20 623		
Diámetro de impresión		0.68	mm
Índice de carga de soldadura		2150	N
Test TIMKEN	ASTM D 2509	35	lbs
Test antiherrumbre EMCOR			
Dinámico	NF T 60.135	1	Evaluación
Estático	ISO DP 6294 / ASTM D 1743	1.5	Evaluación
Resistencia al deslavado en agua a 80°C	ASTM 1264	7	% de masa

* no medido o no medible

MODO DE EMPLEO

Agitar el aerosol de abajo hacia arriba durante unos instantes, hasta el desprendimiento de la bola contenida en el envase.

Pulverizar de 15 a 25 cm de los elementos a tratar, según la dimensión de éstos.

PRESENTACIONES



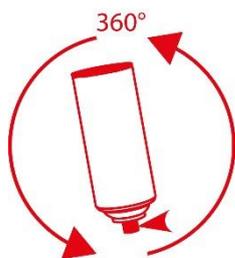
H1 - N° 149201
Aprobado contacto alimentario

Aerosol 650 ml



H1 - N° 149202
Aprobado contacto alimentario

Cartucho
430 ml



NÚMERO DE UTILIZACIONES X 3

Gas atmosférico de origen natural no inflamable
Garantizado sin Butano Propano COV extremadamente inflamable
Garantizado sin HFC gas fluorado de efecto invernadero
Directiva F.Gas 5017.2014



Envase 1 L



**Producto para industrias agroalimentarias (IAA)
Inscrito en un proceso o método HACCP
Análisis de peligros, Puntos críticos para su dominio
ISO 22 000 CODEX ALIMENTARIUS**

Categoría NSF:

Lubricante H1: utilizable en las zonas de fabricación de alimentos. Utilizable como agentes de anticorrosión, antiadherentes de las juntas de los cierres de depósitos, lubricantes de materiales situados en zonas de contacto potencial con los alimentos.



REFRIGERACIÓN ZELSIO, S.L
C/ Montemayor, 2 Pta. 11 Der.
46950 Xirivella. Valencia (España)
Tel. +34 963 799 829 T.m. +34 699 096 497
info@zelsio.com www.zelsio.com