

Ficha de datos Técnicos

LUBRISO HIDRÁULICO HM

HIDRÁULICO EXPREMA PRESIÓN, HM/HLP

DESCRIPCIÓN

LUBRISO HIDRÁULICO HM, son aceites hidráulicos, fabricados con bases parafínicas hidrogenadas, altamente refinadas y aditivos de alta tecnología que garantizan las más duras exigencias de aplicación.

PROPIEDADES

- Protección contra la oxidación y la corrosión.
- Muy buena separación del agua.
- Minimiza la formación de residuos carbonosos.
- Alto punto de inflamación y baja volatilidad.
- Aceite microfiltrado a 3 micras.

CARACTERÍSTICAS	NORMAS	32	46	68
DENSIDAD A 20 °C g/cm ³	ISO 3675 / ASTM D-1298	0,87	0,88	0,88
VISCOSIDAD a 40 °C, cSt	ISO 3104 / ASTM D-445	32	46	68
VISCOSIDAD a 100 °C, cSt	ISO 3104 / ASTM D-445	5,5	7,0	8,5
ÍNDICE DE VISCOSIDAD	ISO 2909 / ASTM D-2270	>100	>100	>100
PUNTO DE INFLAMACIÓN, °C.	ISO 2592 / ASTM D-92	195	200	210
PUNTO DE CONGELACIÓN, °C.	ISO 3016 / ASTM D-97	-20	-18	-16
CORROSIÓN AL COBRE	ISO 2160 / ASTM D-130	1a	1a	1a
ÍNDICE DE ACIDEZ	DB.3	<1	<1	<1
PUNTO DE ANILINA, °C	ASTM D-611	101	101	101
DESEMULSIVIDAD	ISO 6614 / ASTM D-1401		40 / 40 / 0 (20 min.)	
ESPUMA FASE I-FASE II-FASE III	ISO 6247 / ASTM D-892		5/0 – 5/0 – 5/0	

APLICACIONES

LUBRISO HIDRAULICO HM son fluidos hidráulicos de Extrema Presión para circuitos oleodinámicos, sistemas de control y transmisión de potencia que trabajen en condiciones severas de temperatura y presión. Las viscosidades más bajas se recomiendan para lubricar circuitos neumáticos.

Está especialmente recomendado para inyectoras y extrusoras de plástico.

ESPECIFICACIONES

Denison Hydraulics HF-0 (T6H20C test híbrido de bomba, seco y húmedo), HF-1, HF-2.
Eaton Vickers I-286-S, M-2950-S, Cincinnati Machine P-68, P-69 y P-70, DIN 51524 parte II y III
AFNOR NF E 48-603 HM, U.S. Steel 127, 136, GM LH-04-1, LH-06-1, LH-15-1..