

Cut-Max SH10

Aceite de corte puro para operaciones de rectificado a altas velocidades

DESCRIPCION

El Cut-Max SH10 es un aceite de corte basado en una combinación de aceite mineral refinado y aditivos polares y sustancias activas químicamente. Cut-Max SH10 está exento de cloro

ALMACENAMIENTO

Como precaución se sugiere almacenar los bidones bajo cubierto, para evitar accidentales contaminaciones con agua debidas a la lluvia, en cuyo caso el producto quedaría inutilizado para su aplicación habitual.

CARACTERISTICAS FISICO-QUIMICAS

ENSAYO	VALOR TIPICO	METODICA ENSAYO
Aspecto	Líquido Limpido	HI-101
Color	Ambar	HI-102
Densidad 20°C	0,850 g/cm ³	ASTM D-1298
Viscosidad 40°C	9 cSt	ASTM D-445
Viscosidad 20°C	16 cSt	ASTM D-445
Punto Inflamación	155°C	ASTM D-92
Corrosión Acero	Negativa	HI-602
Corrosión Cobre	Negativa (1 a)	ASTM D-130/88

HI = Test desarrollado por Houghton Ibérica

MODO DE EMPLEO

Cut-Max SH10 se utiliza en estado puro sin mezclar con agua ni otro tipo de diluyente, siendo aconsejable una limpieza previa de los circuitos donde vaya a usarse, para lo cual sugerimos el empleo del producto GUM-SOLVENT GSC, del cual existe Información Técnica específica detallando sistema de utilización.

SUMINISTRO

Cut-Max SH10 se suministra en bidones de 175 Kg y contenedores de 850 Kg

APLICACIONES

Cut-Max SH10 ha sido diseñado para operaciones de rectificado especialmente donde se utilicen muelas CBN. El producto ofrece excelentes resultados tanto con materiales duros como blandos.

Una especial combinación de aditivos asegura una buena refrigeración así como una excelente detergencia que ayuda a la limpieza de la muela. La frecuencia de diamantado disminuye lo que incrementa la vida de la muela así como asegura la calidad y dimensiones de la pieza.

Cut-Max SH10 también da buen rendimiento en el honing, bruñido y lapeado. Cut-Max SH10 cuenta con la homologación de Junkers para rectificado con CBN.

La información contenida en esta Noticia Técnica es, en lo que respecta a nuestros conocimientos, correcta. Dado que el uso final del producto está fuera de nuestra supervisión, no nos hacemos responsables de su empleo indebido. Los valores aquí presentes son datos promedios y cualquier diferencia es debida al margen de especificación propio del proceso de fabricación.



REFRIGERACIÓN ZELSIO, S.L.
C/ Montemayor, 2 Pta. 11 Der.
46950 Xirivella. Valencia (España)

Tel. +34 963 799 829 T.m. +34 699 096 497
info@zelsio.com www.zelsio.com



HOUGHTON™
Fluid Partnerships Making a World of Difference