QUAKERTEK™ VERKOMAX R-1000

Aplicaciones:

La grasa QUAKERTEK™ VERKOMAX R-1000 está específicamente diseñada para la lubricación de todos los puntos de engrase de maquinaria presente en obra pública, minería y agricultura, en entornos en contacto con agua o con mucho polvo. Su alta viscosidad dinámica le permite crear un sello de grasa en los extremos de los casquillos formando una barrera para evitar la entrada de partículas abrasivas, aumentando de esta manera su vida útil especialmente cuando se trata de casquillos de bronce, que suelen ser susceptibles de sufrir desgaste prematuro.

Así mismo, gracias a la resistencia al agua salada y a su muy elevada tenacidad, está especialmente indicada para la lubricación de rodamientos, cojinetes, guías, cremalleras, compuertas y coronas de giro en maquinaria marítima y de puertos, ya que al resistir excepcionalmente bien el arrastre del agua se mantiene en el punto de lubricación.

Puede ser aplicada mediante brocha o bomba manual de engrase.

Propiedades:

La grasa QUAKERTEK™ VERKOMAX R-1000 es una combinación de un aceite base semisintético de muy alta viscosidad con un espesante especial de sulfonato de calcio y los más avanzados aditivos. Esta formulación proporciona una serie de ventajas que, en combinación con una adecuada dosificación, aumentan exponencialmente el rendimiento de todos aquellos mecanismos, como rodamientos, cojinetes, articulaciones o engranajes abiertos, que trabajen en condiciones de muy baja velocidad, muy altas cargas y contaminación, ya sea de elementos sólidos (polvo) o líquidos en muy amplios rangos de agresividad (corrosivos o alcalinos), protegiendo los mecanismos contra la corrosión y la roña. Es además una grasa capaz de mantener un óptimo estado de lubricación en condiciones puntuales de elevada temperatura, siendo su rango de aplicación de -20 a + 140ºC.

La grasa QUAKERTEK™ VERKOMAX R-1000 presenta elevada resistencia a las cargas de choque y vibraciones gracias a la combinación del espesante especial, aditivación EP y sólidos lubricantes de color claro. La ausencia de sólidos lubricantes de color negro proporciona un entorno más limpio de los mecanismos lubricados.

QUAKERTEK™ VERKOMAX R-1000

Características Típicas:

Color	Rojo
Densidad a 20ºC, ASTM D-891, g/cm³	0,95
Tipo de espesante	Sulfonato de calcio
Aditivos sólidos	Si
Aceite base, viscosidad a 40ºC, ASTM D-445, mm²/s	ISO 1000
Penetración trabajada con 60 golpes, ASTM D-217, 1/10mm	275
Punto de gota, METTLER FP-83HT, ºC	260
Resistencia al pulverizado con agua, ASTM D-4049, %	8
Ensayo Emcor, DIN 51802	0-0
Máquina de 4 bolas	
Desgaste (1min/80kg), IP-239, Ø, mm	0,40
Carga de soldadura, IP-239, kg	480
FAG FE9, ensayo DIN 51821-2/A/1500/6000-130, F50, h	368
FAG FE8, ensayo DIN 51819-2/B/7,5/80/120	
Desgaste elementos rodantes, mw50, mg	< 5
Desgaste jaulas, mk50, mg	< 15

Almacenamiento:

Almacenar a temperatura ambiente al abrigo del agua, humedad y de cualquier fuente de ignición.
Evitar el almacenamiento a la intemperie.
Mantener los recipientes cerrados cuando estén fuera de utilización.
Concebir las instalaciones y tomar toda clase de medidas para evitar la polución de las aguas y del suelo.
Reacción peligrosa con los oxidantes fuertes.
Conservar preferentemente en el embalaje de origen. En caso contrario, si es necesario, volver a etiquetar el nuevo embalaje con las indicaciones reglamentarias.

Para más información sobre manipulación, seguridad e higiene, solicitar la Ficha de Datos de Seguridad del producto.

zelsio equipamiento industrial
REFRIGERACIÓN ZELSIO, S.L.
C/ Montemayor, 2 Pta. 11 Der.
46950 Xirivella. Valencia (España)
Tel. +34 963 799 829 T.m. +34 699 096 497
info@zelsio.com www.zelsio.com