

Cut-Max ML20

Micro-lubricación por niebla para operaciones de mecanizado

DESCRIPCION

Cut-Max ML20 es un lubricante de alto rendimiento diseñado para micro-lubricación por niebla en operaciones de mecanizado.

Cut-Max ML20 es un fluido sintético, exento de aceite mineral, azufre y cloro.

CARACTERISTICAS FISICO-QUIMICAS

ENSAYO	VALOR TIPICO	METODICA ENSAYO
Aspecto	Líquido Limpido	HI-101
Color	Amarillo	HI-102
Densidad 15,5°C	0,84 g/cm ³	ASTM D-1298
Viscosidad 40°C	20 cSt	ASTM D-445
Punto Inflamación	155°C	ASTM D-92
Corrosión Acero	Negativa	HI-602
Corrosión Cobre	1a	ASTM D-130/88

HI = Test desarrollado por Houghton Ibérica

ALMACENAMIENTO

Como precaución se sugiere almacenar los bidones bajo cubierto, para evitar accidentales contaminaciones con agua debidas a la lluvia, en cuyo caso el producto quedaría inutilizado para su aplicación habitual.

MODO DE EMPLEO

Cut-Max ML20 se utiliza en estado puro sin mezclar con agua ni otro tipo de diluyente, siendo aconsejable una limpieza previa de los circuitos donde vaya a usarse, para lo cual sugerimos el empleo del producto GUM-SOLVENT GSC, del cual existe Información Técnica específica detallando sistema de utilización. Obviamente debe de ser utilizado en máquinas carenadas.

SUMINISTRO

Cut-Max ML20 se suministra en garrafas de 25 litros y bidones de 50 litros y 200 litros.

APLICACIONES

El Cut-Max ML20 es ideal para todo tipo de operaciones de mecanizado donde se utilicen equipos de mínima lubricación. Utilizado por ejemplo en corte por sierra, taladrado o deformación, y especialmente diseñado para ser utilizado en aluminio. La mínima película depositada sobre los componentes mecanizados asegura que una limpieza antes del tratamiento térmico o soldadura no es necesaria.

El Cut-Max ML20 ofrece las siguientes ventajas:

- ❑ Exento de aceite mineral por seguridad y el medioambiente
- ❑ Elevada lubricidad que incrementa la vida útil de las herramientas así como mejores acabados superficiales
- ❑ Adecuado para metales férricos y no-férricos.
- ❑ Resistencia a la oxidación así como a la formación de lacas
- ❑ Mínimo residuo en las piezas lo que evita una limpieza de las mismas
- ❑ Las piezas mecanizados con dicho producto pueden pasar a tratamientos térmicos sin la aparición de manchas en las piezas

La información contenida en esta Noticia Técnica es, en lo que respecta a nuestros conocimientos, correcta. Dado que el uso final del producto está fuera de nuestra supervisión, no nos hacemos responsables de su empleo indebido. Los valores aquí presentes son datos promedios y cualquier diferencia es debida al margen de especificación propio del proceso de fabricación.



REFRIGERACIÓN ZELSIO, S.L.

C/ Montemayor, 2 Pta. 11 Der.

46950 Xirivella. Valencia (España)

Tel. +34 963 799 829 T.m. +34 699 096 497

info@zelsio.com www.zelsio.com



HOUGHTON
Fluid Technology & Service Worldwide