

## INFORMACIÓN TÉCNICA

# DRAWOL HNS

## DESCRIPCIÓN

Fluido acuoso de uso integro y muy bajo extracto seco de secado lento pero total diseñado para deformación, corte y estampación en frío de metales, protege las piezas después de su utilización y las piezas procesadas con el producto no requieren desengrase en la mayoría de casos, minimiza el desgaste de herramientas y utillaje.

Dada su especial conductividad, puede soldarse sin rechazo y mediante cualquier proceso de soldadura aún sin haber secado los restos de producto, facilita el flujo del material de aportación entre superficies a soldar.

## DATOS TÉCNICOS

Aspecto		Limpio
Densidad	ASTM D-1298	1.002
COLOR		Blanco / opalescente
pH 25%		máx. 9,50
Reserva alcalina 25%		mín.15
Ensayo Paper Test **	DIN 51360/2	0 / 00
( ** Duración ensayo corrosión 24 horas con Drawol HNS puro)		

## APLICACIONES

- Estampado, mecanizado, corte en general por pulverización y micro pulverización aportando un gran poder protectorio.
- Sus propiedades anticorrosivas permiten la protección de las piezas durante su almacenamiento sin necesidad de otro tratamiento adicional en ubicaciones de interior.
- Este producto, puede sustituir aceites de uso integro y de tipo volátil o evanescente en operaciones de corte, estirado, curvado, laminado, embutido....etc. con las ventajas que ello representa.
- Permite posteriores tratamientos como pintura, soldadura,.....con o sin un lavado ligeramente alcalino.

Rev. : 220410

Cod.: 5331