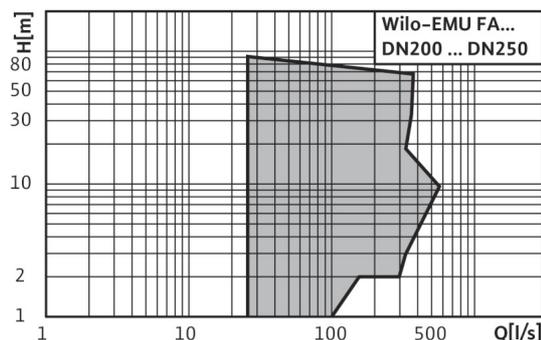
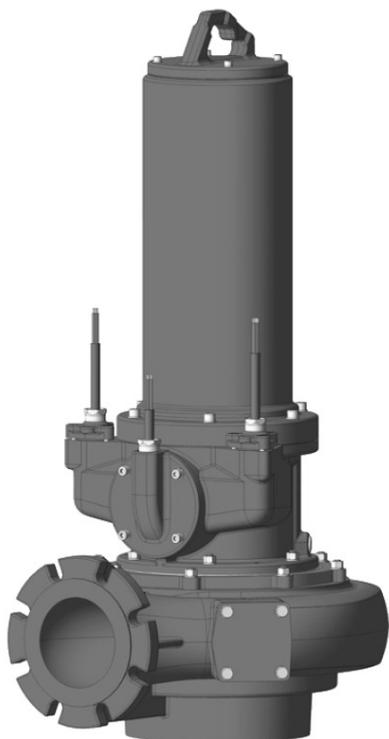


## Descripción de las series: Wilo-EMU FA 20... - 25...



Curvas características según la norma ISO 9906, anexo A. Los rendimientos indicados corresponden al rendimiento hidráulico.

### Tipo

Bomba de motor sumergible en aguas residuales con distintos sistemas de refrigeración

### Aplicación

- Impulsión de aguas residuales con residuos sólidos en instalaciones de depuración y estaciones de bombeo
- Desagüe urbano, agotamiento y toma de agua industrial
- Aplicaciones en la construcción y la industria

### Código del tipo

p. ej., sistema hidráulico:

**WiloEMU FA 20.54E**

<b>FA</b>	Bomba de motor sumergible de aguas residuales
<b>20</b>	x10 = diámetro nominal de la boca de impulsión, p. ej. DN200
<b>54</b>	Índice de potencia
<b>E</b>	Tipo de rodete
p. ej., motor: <b>WiloEMU FK 17.16/16K para uso en zonas explosivas</b>	
<b>FK</b>	Ejecución del motor
<b>17</b>	Tamaño
<b>1</b>	Cifra de diferenciación
<b>6</b>	Número de polos
<b>16</b>	x10 = longitud del paquete [mm]
<b>K</b>	Sellado
<b>Ex</b>	Certificación Ex (con protección antideflagrante)

### Características especiales/ventajas del producto

- Funcionamiento en instalación sumergida y en seco estacionaria y transportable
- Inundable
- Fácil instalación mediante el dispositivo de fijación o el pie de bomba
- Materiales especiales y recubrimientos contra la abrasión y la corrosión
- Entrada de cable longitudinalmente estanca (según el motor)
- Adaptación del punto de funcionamiento rebajando el rodete

### Datos técnicos

### Equipamiento/función

- Ejecución sólida y robusta de fundición gris
- Motores autorrefrigerantes con sistema de cámara simple o doble
- Fácil instalación mediante el dispositivo de fijación o el pie de bomba

### Descripción/construcción

Bomba de motor sumergible en aguas residuales como grupo monobloc inundable para instalación sumergida y en seco estacionaria y transportable. La instalación transportable se admite según el tipo. Sistema hidráulico

La salida del lado de impulsión está diseñada como una unión por bridas horizontal. El porcentaje máximo admitido de sustancia seca es del 8 %, según el tipo de sistema hidráulico y rodete.

Las formas de rodete utilizadas son las siguientes:

- Rodete monocanal (E)
- Rodete de dos palas (Z)
- Rodete de tres palas (D)

Cada sistema hidráulico monocanal y multicanal (Z, D) está equipado con un anillo de rodadura y un anillo de desgaste. Ambos contribuyen a mantener la eficacia del complemento a largo plazo.

#### Motor

Los motores de rotor seco (motor T) suministran el calor residual directamente al fluido circundante a través de las partes de la carcasa y se pueden utilizar sumergidos en funcionamiento continuo. En función del tamaño, también se pueden utilizar emergidos en servicio de corta operación o en funcionamiento continuo.

Los motores llenos de aceite (motor FK) y los motores de rotor seco autorrefrigerantes (motor FKT, HC) suministran el calor residual al fluido impulsado a través de un intercambiador integrado. Esa es la razón por la que este tipo de motores se pueden utilizar en funcionamiento continuo tanto sumergidos como emergidos, así como para la instalación en seco. Todos los motores cuentan con una cámara hermética a modo de protección para evitar que el fluido penetre en su interior. La cámara tiene un acceso desde el exterior y, opcionalmente, se puede controlar por medio de un electrodo de espacio hermético.

Todos los fluidos de llenado utilizados son potencialmente biodegradables e inoocuos para el medio ambiente. La entrada del cable de los motores T, HC y FKT es longitudinalmente estanca. Los cables están disponibles en tramos fijos de 10 m de largo hasta el tamaño de motor 17. A partir del tamaño de motor 20, la longitud de los cables se deberá configurar de forma individualizada.

#### Sellado

En función del tipo de motor, las siguientes variantes estarán disponibles para el sellado en el lado del medio y del motor:

- Variante H: en el lado del medio con un cierre mecánico, en el lado del

## Descripción de las series: Wilo-EMU FA 20... - 25...

- Alimentación eléctrica: 3~400 V, 50 Hz
- Modo de funcionamiento sumergido: S1
- Modo de funcionamiento en superficie con motor autorrefrigerante: S1
- Tipo de protección: IP 68
- Temperatura máx. del fluido: 3 - 40 °C, temperaturas superiores a petición
- Sellado: sellado con anillo retén y cierre mecánico, dos cierres mecánicos o un cartucho de sellado de bloque, en función del motor
- Paso libre: 80 - 200 mm.
- Cojinete de bolas lubricado de forma permanente
- Profundidad de inmersión máx.: 20 m

motor con un anillo retén radial

- Variante G: dos cierres mecánicos con funcionamiento independiente
- Variante K: cartucho de sellado de bloque con dos cierres mecánicos con funcionamiento independiente

### Materiales

- Partes de la carcasa: ENGJL o ENGJS
- Rodete: ENGJL o ENGJS
- Juntas estáticas: NBR
- Junta del lado de la bomba: SiC/SiC
- Junta lado motor: NBR ó SiC/SiC
- Eje: Acero inoxidable 1.4021

### Suministro

- Bomba de motor sumergible en aguas residuales
- Longitud de cable en tramos fijos de 10 m hasta el tamaño de motor 17; a partir del tamaño de motor 20, según los requisitos del cliente
- Accesorios según los requisitos del cliente
- Manual de funcionamiento y mantenimiento

### Accesorios

- Dispositivo de fijación o pie de bomba
- Diversas salidas de presión y conexiones rápidas tipo Storz
- Cadenas
- Juegos de fijación con ancla de unión
- Cuadros, relé y enchufe