

HTTAL



HTTAL



Extractores de cubierta mixto (eólico + dinámico), con base regulable

Extractor de cubierta con funcionamiento mediante convección natural (por depresión del aire caliente y efecto Venturi) y con ventilador adicional para aumentar las prestaciones.

Ventilador

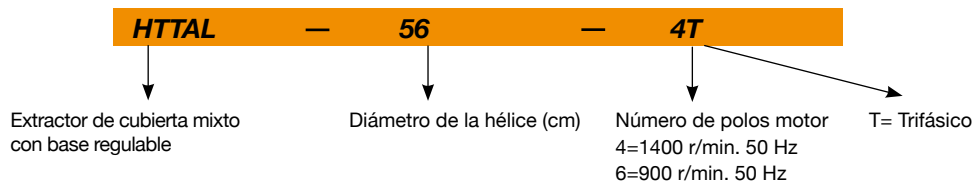
- Base regulable para inclinaciones de cubierta del 0 al 30%
- Construido en chapa de aluminio y con la base de acero inoxidable para evitar la corrosión.
- Hélice en poliamida

Motor:

- Motores eficiencia IE-2, excepto potencias inferiores a 0,75 Kw, monofásicos y 2 velocidades.
- Motores clase F, con rodamientos a bolas, protección IP55
- Trifásicos 230/400V – 50 Hz
- Temperatura máxima del aire a transportar: - 25°C y +60°C



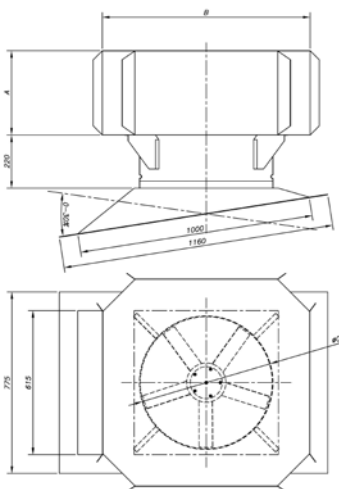
Código de pedido



Características técnicas

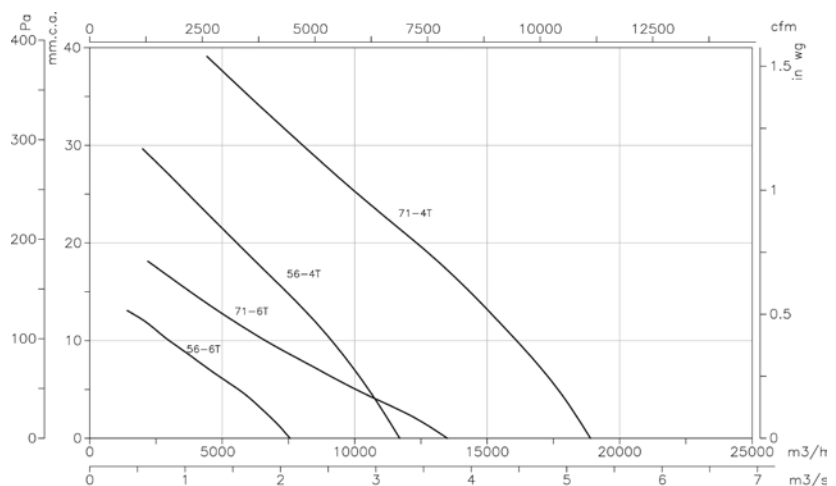
Modelo	Velocidad (r/min)	Intensidad máxima admisible (A)		Potencia instalada (kW)	Caudal máximo (m³/h)	Nivel presión sonora dB(A)	Peso aprox. (Kg)
		230V	400V				
HTTAL-56-4T	1440	4,68	2,70	1,10	11700	72	44,00
HTTAL-56-6T	940	2,25	1,30	0,37	7560	61	43,60
HTTAL-71-4T	1450	6,06	3,50	1,50	18900	78	56,00
HTTAL-71-6T	950	2,96	1,71	0,55	13500	61	55,00

Dimensiones mm



Modelo	A	B	ØC
HTTAL-56-4T	360	920x920	570
HTTAL-56-6T	360	920x920	570
HTTAL-71-4T	460	1150x1150	730
HTTAL-71-6T	460	1150x1150	730

Curvas Características



Accesorios

Ver apartado accesorios.



INT

AR

RFT/RFM

CUADROS

S