



Telstar® Bombas de Servicio Frigorista Serie F

La más Ligera y Rápida de las Bombas de Vacío

Bomba de vacío de paletas rotativas en baño de aceite (dos etapas), fabricada con la última tecnología y específicamente diseñada para servicio técnico de refrigeración y aire acondicionado.

Características de diseño:

Nuevo diseño: Construcción compacta y ligera de fácil manejo.

Asa ergonómica: Fácil de transportar.

Motor: Con protector térmico. Condensador protegido en caja de bornes. Cable independiente.

Válvula de gas ballast: Evita la condensación de la humedad manteniendo las condiciones del aceite por más tiempo.

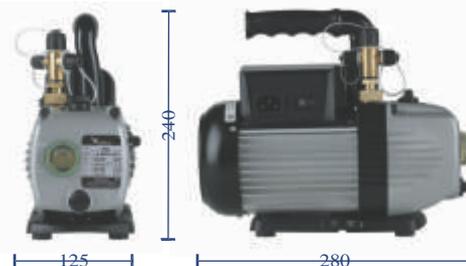
Lubricación forzada: Útil para trabajos de larga duración.

Válvula antiretorno: Elemento de seguridad que evita la aspiración del aceite dentro del sistema cuando la bomba se para.

Garantía de calidad: Cada bomba se prueba e inspecciona individualmente.



Bomba de vacío 2F-3* (dimensiones en mm)



* La versión estándar lleva aspiración de 1/4".



Bomba de vacío 2F-10 (dimensiones en mm)



Datos Técnicos:

CARACTERISTICAS	UNIDAD	2F-3	2F-10
Caudal 50/60 Hz	m ³ /h	3/3.6	9/10.8
Etapas		2	2
Presión parcial límite sin gas ballast	HPa/microns	0,03/25	0,03/25
Boca de aspiración		1/4" SAE	1/4" SAE 3/8" SAE 5/16" SAE
Potencia	kW	0.18	0.37
Voltaje 230V 50/60 Hz	rpm	2800/3360	2900/3500
Peso (con aceite)	kg	7	12.5
Capacidad de aceite	litros	0.3	0.5
Dimensiones	mm	280x240x125	366x266x142

Boca de Aspiración**



** Sólo en la versión 2F-10.